

KUNDENDATENBLATT - NARBEN

Um die von Ihnen gewünschte Oberflächenbearbeitung (fotochemische Ätzung, Beschichtung, Politur) qualitativ hochwertig - sowie gemäß Ihren Vorstellungen - einbringen zu können, benötigen wir folgende Informationen:

Kundendaten

Kunde:

Sachbearbeiter technisch:

Sachbearbeiter kaufmännisch:

Projektdaten

Reparatur strukturierter Oberflächen ja nein
Neustrukturierung ja nein

Um den Umfang des Projektes einschätzen zu können geben Sie uns bitte folgende Informationen:

Formteile: z.B. Formplatte 1+1 fach, Schieber, Formeinsatz und Formnesttiefe usw.

Material: z.B. 1.2311, 1.2767, Al 3.4365, usw.

Härte: z.B. 52HRC, nitriert, usw.

Oberfläche: z.B. Strichpoliert Korn 320, gefräst, erodiert er 33 (VDI 3400), strukturiert VW K31, usw.

Formteile:	Material:	Härte:	Oberfläche:

Strukturdaten

Gewünschte Struktur(en):

Neuentwicklung ja nein

Musterplatte vorhanden ja nein

Bitte geben Sie hier die von Ihnen, bzw. von Ihrem Kunden gewünschte Struktur ein (z.B. Opel N112). Sollten Sie die Entwicklung einer neuen Struktur benötigen, bitte ankreuzen, wir werden Sie umgehend kontaktieren. Bitte geben Sie bekannt ob bei Ihnen oder Ihrem Kunden eine Musterplatte vorhanden ist, diese dient als Fertigungs- und Abnahmemuster.

Kleinste vorhandene Entformschräge Düsenseite:

Kleinste vorhandene Entformschräge Auswerferseite:

Geben Sie die kleinste Entformschräge im strukturierten Bereich an, sollten bei der von Ihnen gewählten Struktur Entformprobleme zu erwarten sein, werden wir Sie umgehend kontaktieren.

Strukturverlauf

Strukturverlauf laut Zeichnung ja nein
Strukturverlauf laut Musterteil ja nein
Strukturverlauf laut Datenfile ja nein

Um die strukturierten Bereiche für uns erkennbar darzustellen, ersuchen wir Sie diese eindeutig zu kennzeichnen, entweder als 2D-Zeichnung mit allen erforderlichen Schnitten und Ansichten, als 3D-Datenfile, oder als gekennzeichnetes Musterteil.

Folgende Dateiformate sind für uns bearbeitbar: .AUTO CAD dxf, .dwg, UGII .prt, VDA-FS .vda, IGES .igs, CATIA .exp, STEP .stp

Terminablauf

Voraussichtlicher Anliefertermin bei SET:

Gewünschter Fertigstellungstermin:

Schweißstellen

Sollten in den zu strukturierenden Bereichen Schweißungen erforderlich sein, ersuchen wir Sie um Kontaktaufnahme VOR Durchführung dieser Tätigkeiten. Wir beraten Sie gerne und kostenlos bezüglich Durchführung der Schweißarbeiten, Materialauswahl, Elektrode bzw. Zusatzwerkstoff, sowie Wärmebehandlung vor und nach dem Schweißen.

Um die Ätzbarkeit Ihrer Schweißung zu prüfen stellen wir Ihnen auf Wunsch einen Ätztest sowie eine entsprechende Anleitung bei, bzw. führen diese Tätigkeiten für Sie durch.

Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an:

SET Form-Ätz-Technik GmbH

Eumigstraße 6
8753 Fohnsdorf
Österreich

Herr Ing. Gert Bedenk

Telefon: ++43 (0) 3573 27543 12
Fax: ++43 (0) 3573 27543 43
Mail: gbedenk@set-austria.at

Geschäftszeiten

Montag – Donnerstag: 8 – 16 Uhr
Freitag: 8 – 14 Uhr